

SL01 LITA, BETT

Design: Philipp Mainzer, 1998

Materialien: Europäischer Nussbaum, Edelstahl /

Materials: European walnut, stainless steel

Lieferung / Contents

2 Untergestellhälften aus Edelstahl (D, E) /

2 half sections of stainless steel base-framework (D,E)

1 Mittelstütze mit Verstellfuß (ab einer Breite von 160 cm) (F) /

1 middle support with adjustable foot (if width above 160 cm) (F)

4 Kreuzschlitzschrauben (U) / 4 bolts (U)

4 Korpuselemente (Kopfteil (A), Fußteil (B), 2 Wangen (C)) /

4 wooden parts (headboard (A), footboard (B), side boards (C))

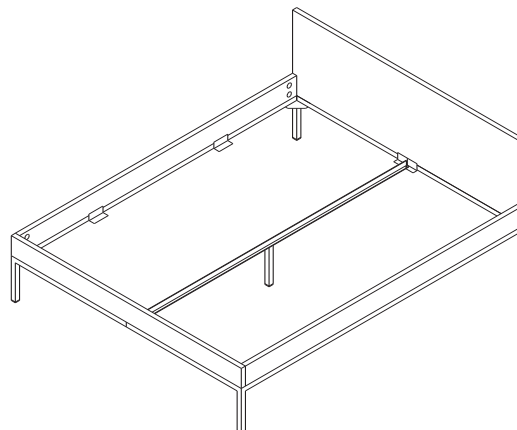
8 Exzentergehäuse (K) / 8 connector housings (K)

8 Verbindungsstifte (L) / 8 connecting bolts (L)

16 Rundmuttern (V) / 16 round head nuts (V)

2 Inbusschlüssel / 2 Allen keys

1 Pflegeset / 1 maintenance kit



Wichtige Hinweise / Important notice

Benutzen Sie für die Montage eine weiche Unterlage. Montieren Sie alle Bauteile entsprechend den Markierungen. Für die Montage brauchen Sie mindestens 2 Personen.

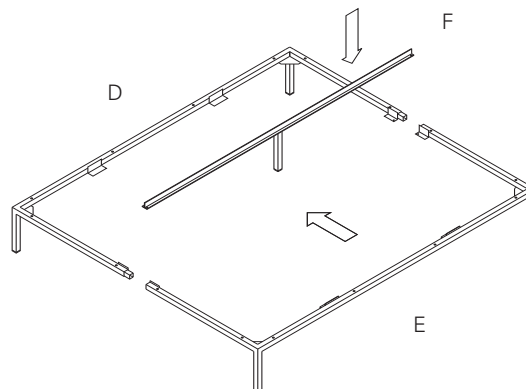
Assemble on a soft surface! Assemble all elements according to their markings. At least 2 persons are required for assembly.

Aufbauanleitung / Assembly instructions

1. Untergestell montieren: Untergestellhälften (D, E) ineinanderschieben – die Rohrstücke mit größerem Durchmesser über die verjüngten Rohrstücke.

1. Assembling base-framework: Push the two half sections (D, E) into each other sliding the larger section of piping over the narrower section.

1.

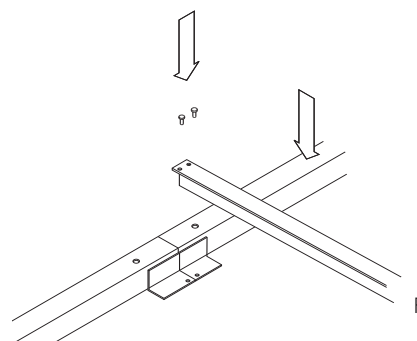


2. Bohrlöcher übereinander ausrichten und Mittelsteg (F) so positionieren, dass der Fuß nach unten zeigt.

Mit den 4 Gewindeschrauben (U) Untergestellhälften (D, E) und Mittelsteg (F) verbinden. Schwebt der mittlere Fuß in der Luft, können Sie Toleranzen mit der Einstellschraube ausgleichen.

2. Align holes and position middle support (F) so that the foot faces downward.

Connect the two half sections (D, E) with the middle support (F) using the 4 bolts (U). If the foot of the middle support does not reach the ground, it can be adjusted.



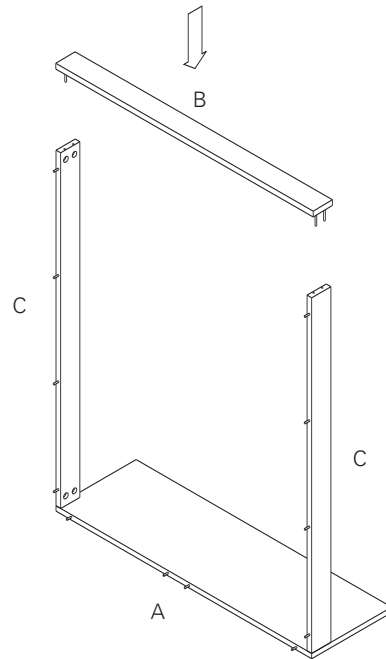
3. Holzkorpus montieren: Holzkorpus komplett auf dem Kopfteil (A) stehend montieren: Kopfteil (A) mit der Außenseite nach unten legen – Metallmuffen zeigen nach oben. Verbindungsstifte (L) in die Muffen an Kopf- und Fußteil (A, B) schrauben. Ziehen Sie die Stifte mit Hilfe eines Kreuzschlitzschraubenziehers fest.

Gehen Sie sicher, dass der Pfeil der Exzentergehäuse (K) in den Wangen (C) in Richtung der Bohrung zeigt (siehe Seite 20-21). Wangen (C) so mit Kopf- und Fußteil (A, B) verbinden, dass die Exzentergehäuse nach innen zeigen. Stirnseiten der Wangen (C) bündig auf die Verbindungsstifte (L) stecken. Exzentergehäuse (K) mit dem Inbusschlüssel im Uhrzeigersinn festdrehen (siehe Seite 20-21).

3. Assembling the wooden bed elements: Place headboard (A) facing down with the metal sockets facing up. Screw connecting bolts (L) into the metal sockets in the headboard (A) and footboard (B) using a Phillips head screwdriver.

Make sure that the connector housings (K) in the side boards (C) are pointed in the direction of the holes for the connector bolts (see page 20-21). Connect side boards (C) with headboard (A) and footboard (B), so that the connector housings (K) face inwards. Slide end pieces of the side boards over connecting bolts (L). Tighten connector housings (K) in clockwise direction using Allen key (see page 20-21).

3.



4. Untergestell und Holzkorpus verbinden: Montierten Holzkorpus bündig auf dem Stahlgestell positionieren. Alle Stockschrauben sollten dabei leicht in die Bohrlöcher gleiten. Rundmuttern (V) mit dem Inbusschlüssel über die Stockschrauben drehen.

Ein Nachziehen der Exzenterverbinder (K) könnte zu einem späteren Zeitpunkt erforderlich sein.

4. Connecting wooden bed element to base: Position assembled wooden bed element flush onto steel framework. All connecting bolts should slide effortlessly into the pre-drilled holes. Using the supplied Allen key, tighten round head nuts (V).

The connector housing (K) may need to be re-tightened later.

4.

